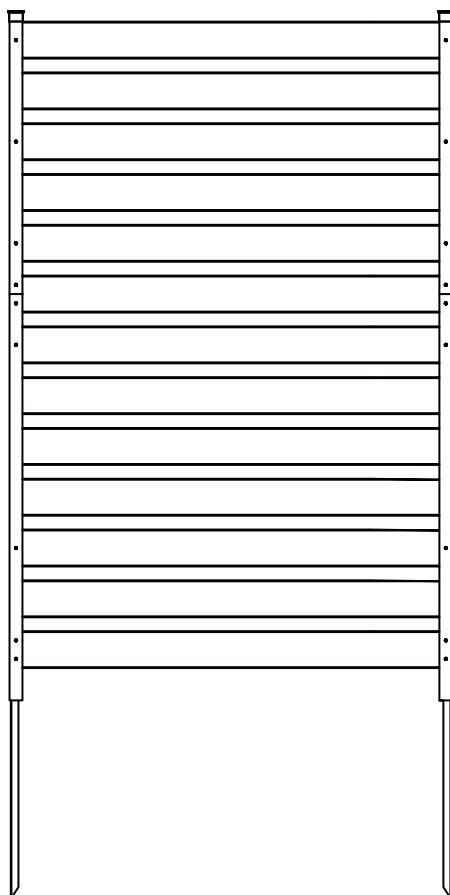




US_CA_UK_FR_DE_ES_PT_IT_RO_PL

IN251100453V01

84J-252V00



6

STEPS



1 HR



EN_IMPORTANT, RETAIN FOR FUTURE REFERENCE: READ CAREFULLY.

FR_IMPORTANT : A LIRE ATTENTIVEMENT ET A CONSERVER POUR VOUS Y REFERER ULTERIEUREMENT

ES_IMPORTANTE, LEA Y GUARDE PARA FUTURAS REFERENCIAS.

PT_IMPORTANTE, RETAR PARA REFERÉNCIA FUTURA: LEIA ATENTAMENTE.

DE_WICHTIG! SORGFÄLTIG LESEN UND FÜR SPÄTER NACHSCHLAGEN AUFBEWAHREN.

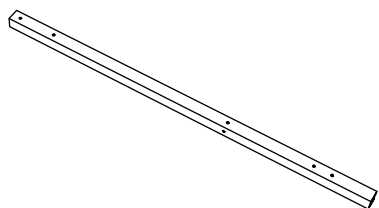
IT_IMPORTANTE! CONSERVARE IL PRESENTE MANUALE PER FUTURO RIFERIMENTO E LEGGERLO ATTENTAMENTE.

RO_IMPORTANT, PĂSTRAȚI PENTRU REFERINȚĂ VIITOARE: CITIȚI CU ATENȚIE.

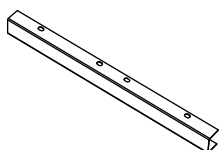
PL_WAŻNE, PRZECZUWAJ DO WYKORZYSTANIA W PRZYSZŁOŚCI: PRZECZYTAJ UWAŻNIE.

PARTS

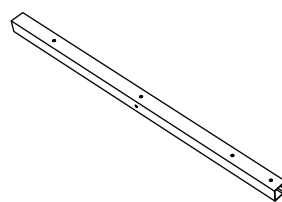
A x 2



B x 2



C x 2



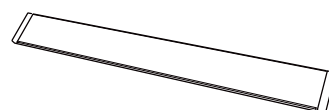
D x 2



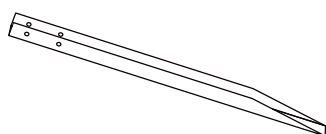
E x 3



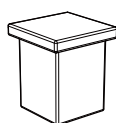
F x 8



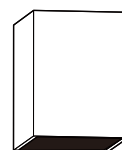
G x 2



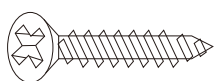
H x 2



I x 24



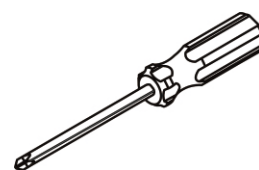
J x 16
+1(spare)



K x 1



L x 1



HARDWARE

EN_ As figure 1, Place the two components marked "G" on both sides of the component marked "D" respectively in the upward direction as indicated by the arrows; As figure 2, dirve through and align the holes.

FR_ Comme indiqué sur la figure 1, placez les deux composants marqués « G » de part et d'autre du composant marqué « D », respectivement dans le sens indiqué par les flèches. Comme indiqué sur la figure 2, percez et alignez les trous.

DE_ Wie in Abbildung 1 dargestellt, platzieren Sie die beiden mit „G“ gekennzeichneten Komponenten jeweils auf beiden Seiten der mit „D“ gekennzeichneten Komponente in Aufwärtsrichtung, wie durch die Pfeile angezeigt. Wie in Abbildung 2 dargestellt, durchbohren Sie die Löcher und richten Sie sie aus.

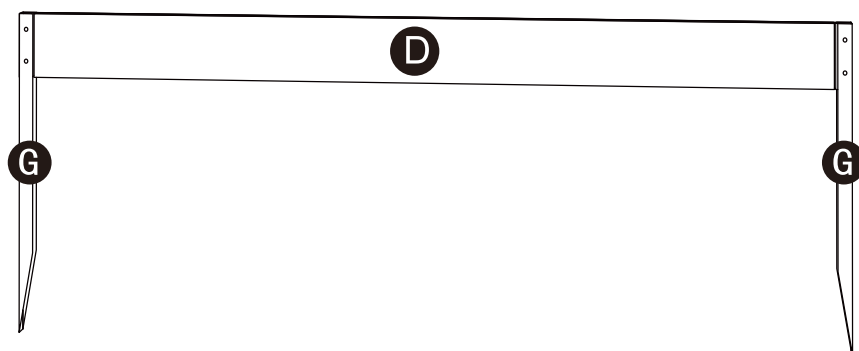
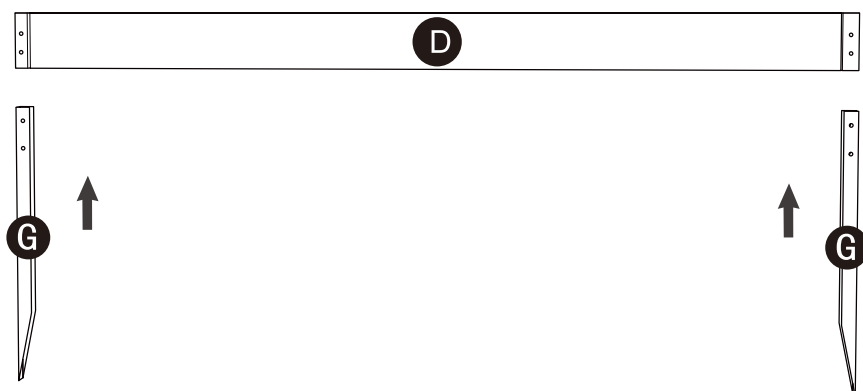
ES_ Como se muestra en la figura 1, coloque los dos componentes marcados con la letra «G» a ambos lados del componente marcado con la letra «D», respectivamente, en la dirección ascendente indicada por las flechas. Como se muestra en la figura 2, atraviese y alinee los orificios.

PT_ Conforme a figura 1, coloque os dois componentes marcados com «G» em ambos os lados do componente marcado com «D», respetivamente, na direção ascendente, conforme indicado pelas setas; Conforme a figura 2, encaixe e alinhe os orifícios.

IT_ Come illustrato nella figura 1, posizionare i due componenti contrassegnati con la lettera "G" su entrambi i lati del componente contrassegnato con la lettera "D" rispettivamente in direzione ascendente, come indicato dalle frecce; come illustrato nella figura 2, avvitare e allineare i fori.

RO_ Conform figurii 1, așezați cele două componente marcate cu „G” de o parte și de alta a componentei marcate cu „D”, respectiv în direcția ascendentă, așa cum indică săgețile; conform figurii 2, introduceți șuruburile prin găuri și aliniați-le.

PL_ Zgodnie z rysunkiem 1, należy umieścić dwa elementy oznaczone literą „G” po obu stronach elementu oznaczonego literą „D”, odpowiednio w kierunku do góry, zgodnie ze wskazaniem strzałek; zgodnie z rysunkiem 2, należy wbić śruby na wylot i wyrównać otwory.



EN Place the two components marked "A" at the corresponding positions on both sides, align the hole of "D" "G" "A" and fix them with screws drive through.

FR Placez les deux composants marqués « A » aux emplacements correspondants des deux côtés, alignez les trous « D », « G » et « A », puis fixez-les à l'aide de vis.

DE Die beiden mit „A“ gekennzeichneten Bauteile an den entsprechenden Positionen auf beiden Seiten platzieren, die Bohrung von „D“ „G“ „A“ ausrichten und mit Schrauben durchgreifen.

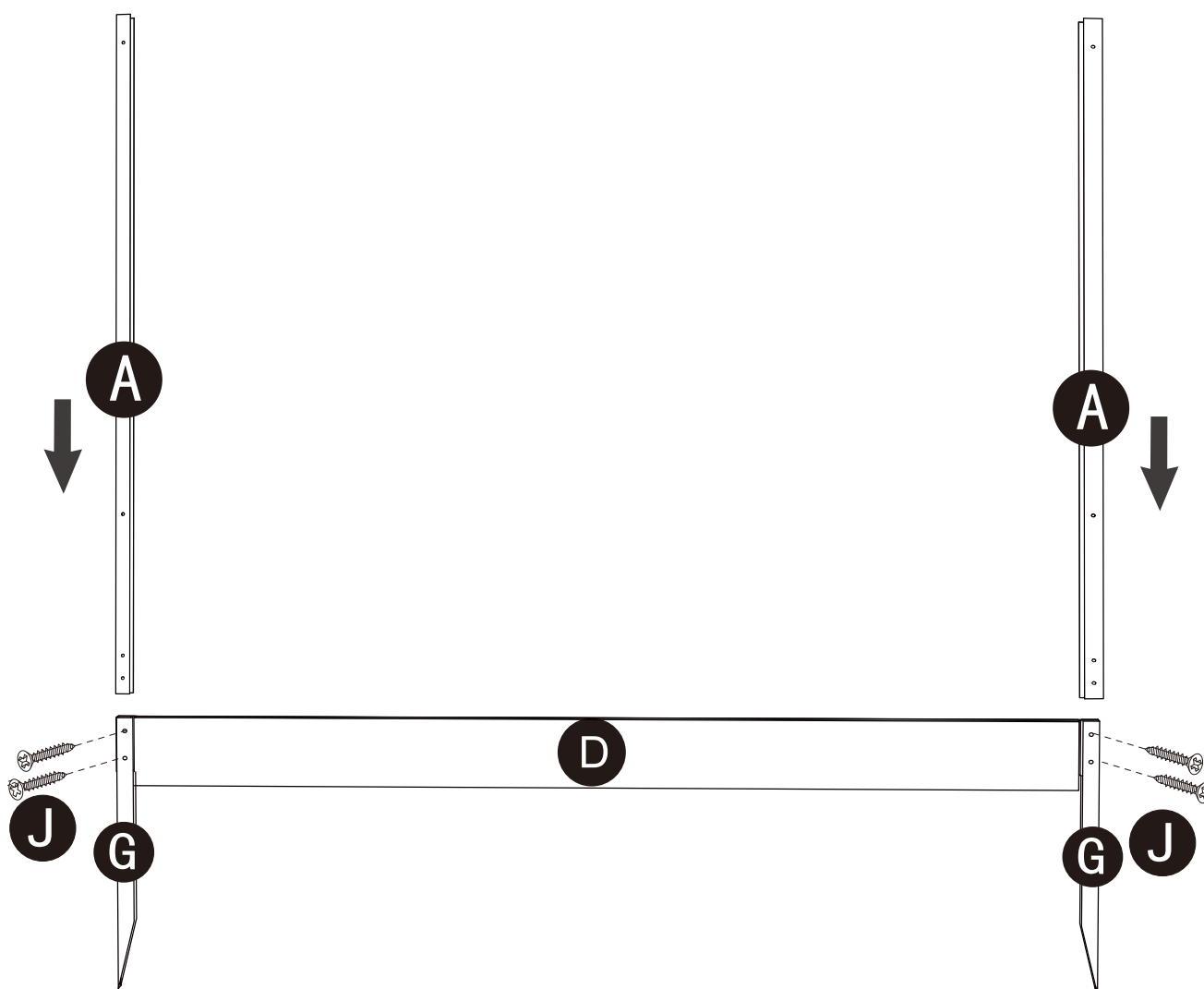
ES Coloque los dos componentes marcados con «A» en las posiciones correspondientes a ambos lados, alinee los orificios de «D», «G» y «A» y fíjelos con tornillos.

PT Coloque os dois componentes marcados com «A» nas posições correspondentes em ambos os lados, alinhe o orifício de «D» «G» «A» e fixe-os com parafusos.

IT Posizionare i due componenti contrassegnati con "A" nelle posizioni corrispondenti su entrambi i lati, allineare il foro di "D" "G" "A" e fissarli con viti passanti.

RO Așezați cele două componente marcate cu „A” în pozițiile corespunzătoare de o parte și de alta, aliniați găurile componentelor „D”, „G” și „A” și fixați-le cu șuruburi introduse prin găuri.

PL Należy umieścić dwa elementy oznaczone literą „A” w odpowiednich pozycjach po obu stronach, wyrównać otwory elementów „D”, „G” i „A”, a następnie zamocować je za pomocą śrub wbijanych na wylot.



EN_ Place these 5 horizontal components "F" in sequence and divide in middle with these 12 block "I" respectively.

FR_ Placez ces 5 composants horizontaux « F » dans l'ordre et divisez-les au milieu avec ces 12 blocs « I » respectivement.

DE_ Ordnen Sie diese 5 horizontalen Komponenten „F“ der Reihe nach an und teilen Sie sie jeweils in der Mitte mit diesen 12 Blöcken „I“.

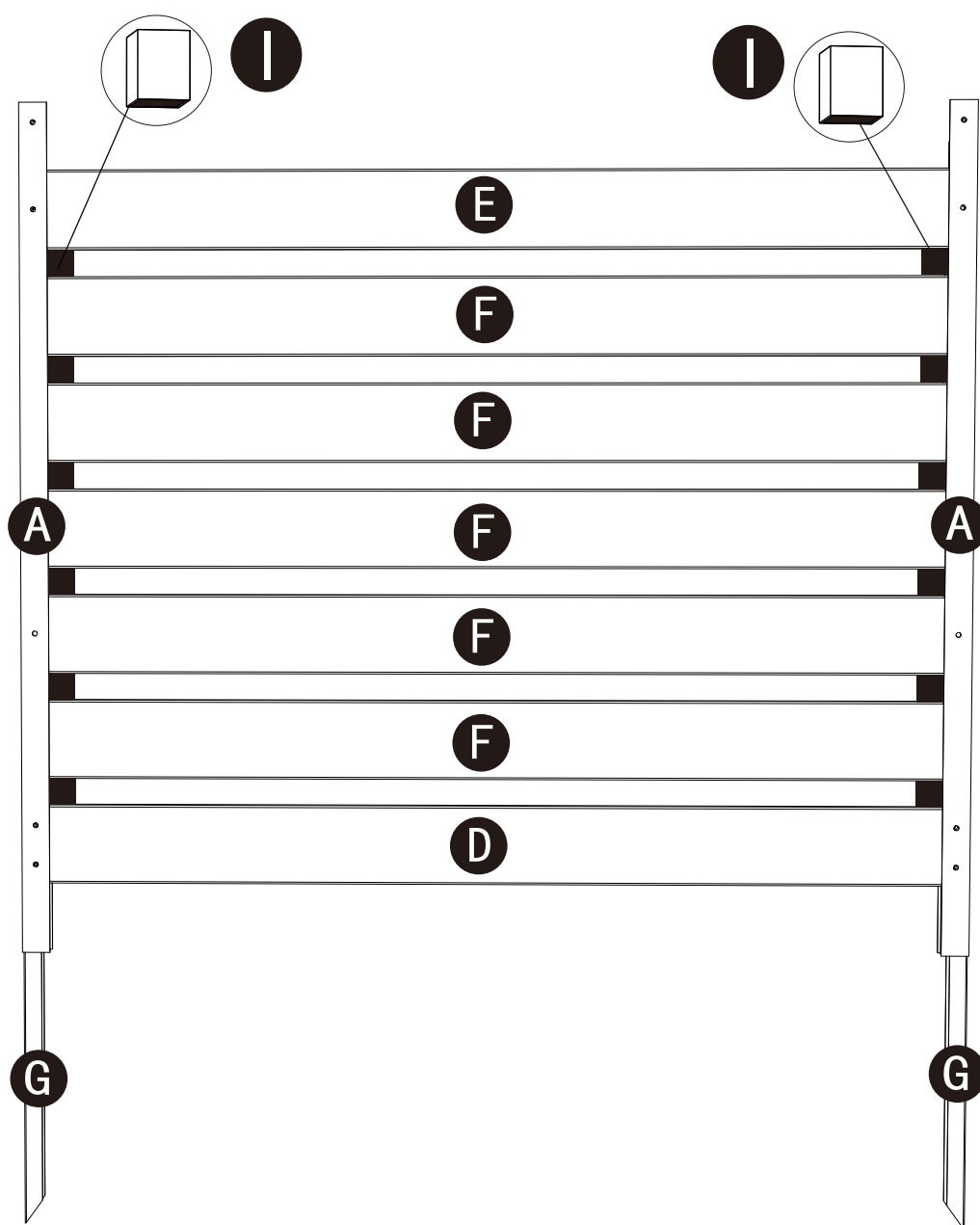
ES_ Coloque estos 5 componentes horizontales «F» en secuencia y divídalos por la mitad con estos 12 bloques «I» respectivamente.

PT_ Coloque estes 5 componentes horizontais «F» em sequência e divida ao meio com estes 12 blocos «I», respetivamente.

IT_ Posizionare questi 5 componenti orizzontali "F" in sequenza e dividerli al centro con questi 12 blocchi "I" rispettivamente.

RO_ Așezați aceste 5 componente orizontale „F” în ordine și separați-le în mijloc cu aceste 12 blocuri „I”.

PL_ Umieść te 5 poziomych elementów „F” w odpowiedniej kolejności i podziel je pośrodku za pomocą tych 12 klocków „I”.



EN_ As figure, Place "D" on the top, insert the 2 "B" downward in the corresponding position; then align the holes of "E" "D" "B" "A" and fix them with 4 screws "J".

FR_ Comme indiqué sur la figure, placez « D » sur le dessus, insérez les 2 « B » vers le bas dans la position correspondante ; puis alignez les trous de « E », « D », « B » et « A » et fixez-les à l'aide de 4 vis « J ».

DE_ Wie in der Abbildung gezeigt, setzen Sie „D“ oben ein, führen Sie die beiden „B“ nach unten in die entsprechende Position ein, richten Sie dann die Löcher von „E“, „D“, „B“ und „A“ aus und befestigen Sie sie mit vier Schrauben „J“.

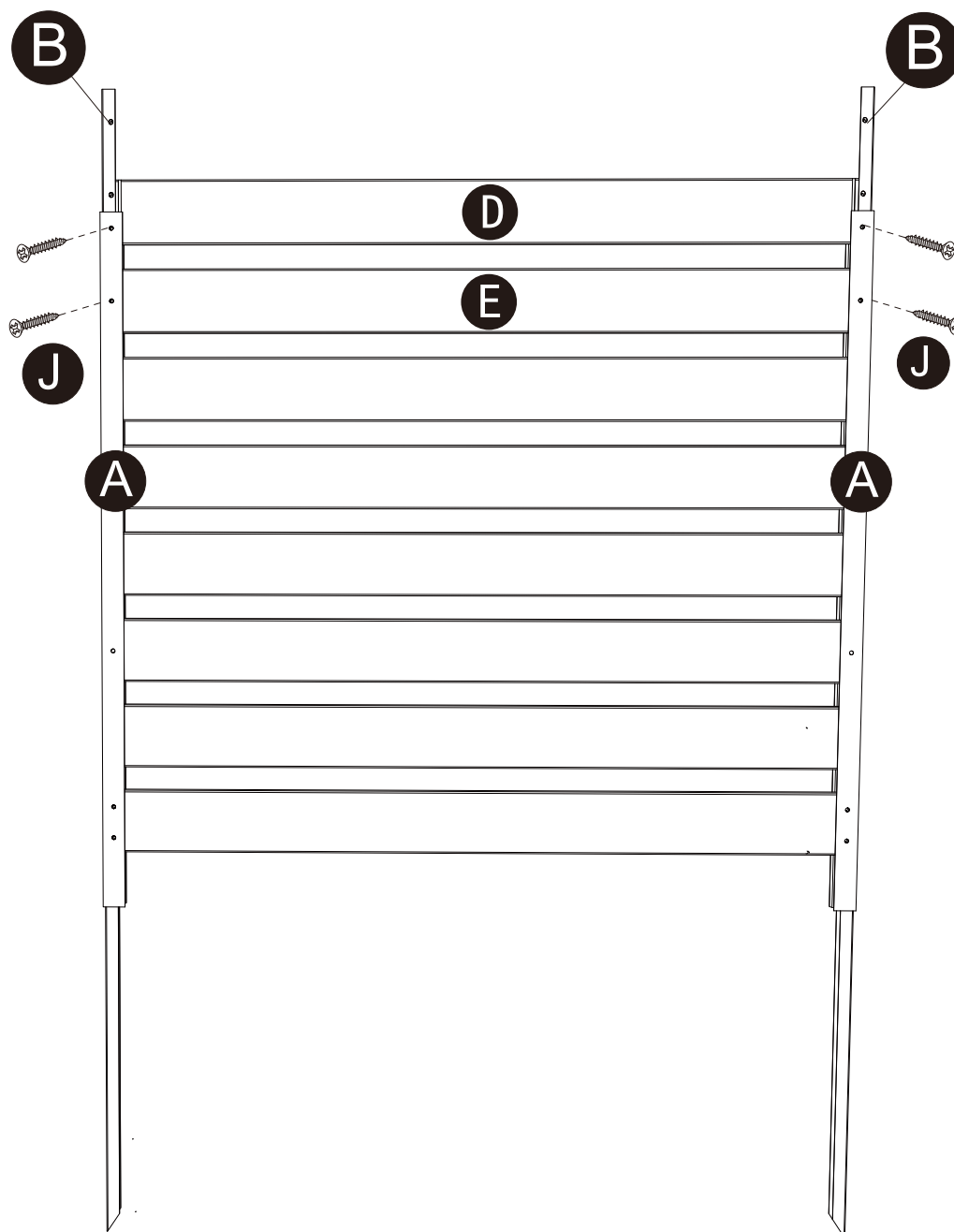
ES_ Como se muestra en la figura, coloque la pieza «D» en la parte superior, inserte las dos piezas «B» hacia abajo en la posición correspondiente; a continuación, alinee los orificios de «E», «D», «B» y «A» y fíjelas con cuatro tornillos «J».

PT_ Conforme a figura, coloque «D» na parte superior, insira os 2 «B» para baixo na posição correspondente; em seguida, alinhe os orifícios de «E», «D», «B» e «A» e fixe-os com 4 parafusos «J».

IT_ Come illustrato nella figura, posizionare "D" sulla parte superiore, inserire i 2 "B" verso il basso nella posizione corrispondente; quindi allineare i fori di "E" "D" "B" "A" e fissarli con 4 viti "J".

RO_ Conform figurii, așezați „D” în partea de sus, introduceți cele 2 „B” în jos în pozițiile corespunzătoare; apoi aliniați orificiile componentelor „E”, „D”, „B” și „A” și fixați-le cu 4 șuruburi „J”.

PL_ Zgodnie z rysunkiem umieść element „D” na górze, wsuń 2 elementy „B” w dół w odpowiednie pozycje; następnie wyrównaj otwory elementów „E”, „D”, „B” i „A” oraz zamocuj je za pomocą 4 śrub „J”.



EN_ As figure, Place "E" on the top, insert the 2 "C" downward which will wraps component "B"; then align the holes of "E" "D" "B" "C" and fix them with 4 screws "J".

FR_ Comme indiqué sur la figure, placez la pièce « E » sur le dessus, insérez les 2 pièces « C » vers le bas afin d'envelopper le composant « B » ; puis alignez les trous des pièces « E », « D », « B », « C » et fixez-les à l'aide de 4 vis « J ».

DE_ Wie in der Abbildung gezeigt, platzieren Sie „E“ oben, setzen Sie die beiden „C“ nach unten ein, die das Bauteil „B“ umschließen, richten Sie dann die Löcher von „E“, „D“, „B“, „C“ aus und befestigen Sie sie mit 4 Schrauben „J“.

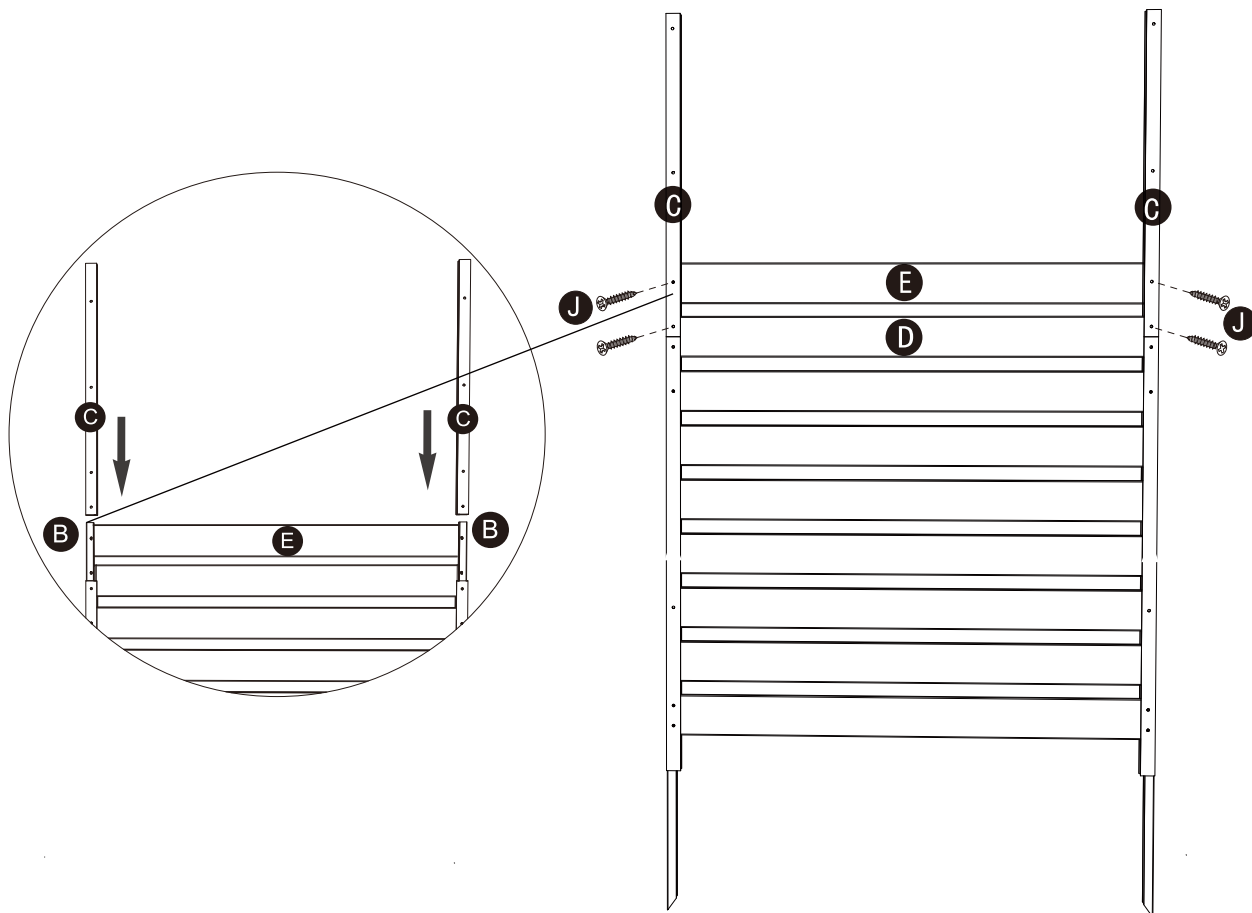
ES_ Como se muestra en la figura, coloque la pieza «E» en la parte superior, inserte las dos piezas «C» hacia abajo, que envolverán el componente «B»; a continuación, alinee los orificios de «E», «D», «B», «C» y fíjelas con 4 tornillos «J».

PT_ Conforme a figura, coloque a peça «E» na parte superior, insira as duas peças «C» para baixo, que envolverão o componente «B»; em seguida, alinhe os orifícios de «E», «D», «B», «C» e fixe-os com quatro parafusos «J».

IT_ Come illustrato nella figura, posizionare "E" sulla parte superiore, inserire i 2 "C" verso il basso in modo da avvolgere il componente "B"; quindi allineare i fori di "E", "D", "B", "C" e fissarli con 4 viti "J".

RO_ Conform figurii, așezați „E” în partea de sus, introduceți cele 2 piese „C” în jos, astfel încât să înconjoare componenta „B”; apoi aliniați orificiile pieselor „E”, „D”, „B” și „C” și fixați-le cu 4 șuruburi „J”.

PL_ Zgodnie z rysunkiem umieść element „E” na górze, wsuń 2 elementy „C” w dół tak, aby otoczyły element „B”; następnie wyrównaj otwory elementów „E”, „D”, „B” i „C” oraz zamocuj je za pomocą 4 śrub „J”.



EN_ According to the "F" & "E" marked positions in the picture below, first place 5 "F" then 1 "E" in sequence at the designated positions, align the hole of "E" "C" and fix them with screws "J" drive through; Install the components marked "H" at the top corresponding positions as figure to complete the final assembly.

FR_ Selon les positions marquées « F » et « E » sur l'image ci-dessous, placez d'abord « F » puis « E » dans l'ordre aux emplacements indiqués, alignez le trou de « E » avec celui de « C » et fixez-les à l'aide des vis « J » ; installez les composants marqués « H » aux emplacements correspondants en haut, comme indiqué sur la figure, pour terminer l'assemblage final.

DE_ Entsprechend den mit „F“ und „E“ gekennzeichneten Positionen in der Abbildung unten platzieren Sie zuerst „F“ und dann „E“ nacheinander an den vorgesehenen Positionen, richten Sie die Bohrung von „E“ und „C“ aus und befestigen Sie sie mit den Schrauben „J“. Installieren Sie die mit „H“ gekennzeichneten Komponenten an den entsprechenden Positionen oben gemäß der Abbildung, um die Endmontage abzuschließen.

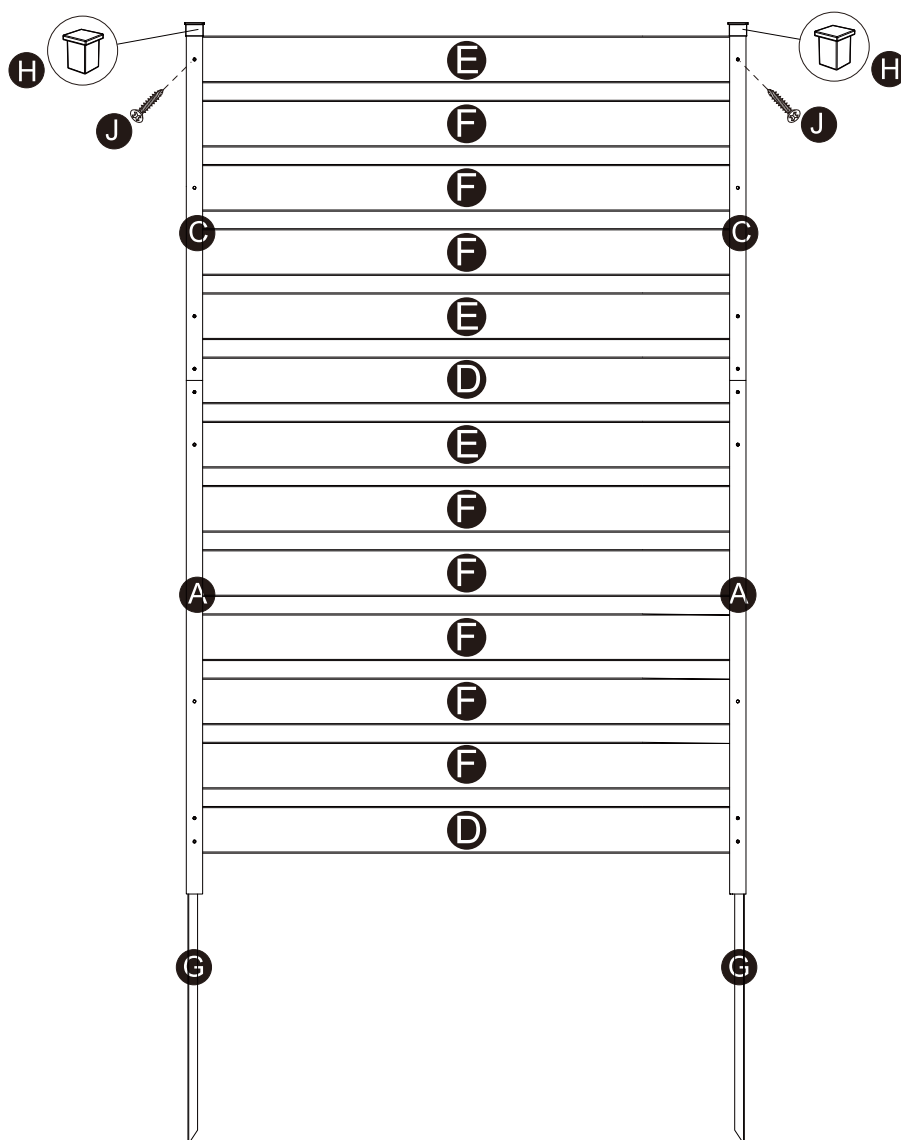
ES_ De acuerdo con las posiciones marcadas con «F» y «E» en la imagen siguiente, coloque primero «F» y luego «E» en secuencia en las posiciones designadas, alinee el orificio de «E» con «C» y fíjelas con tornillos «J»; instale los componentes marcados con «H» en las posiciones correspondientes de la parte superior, tal y como se muestra en la figura, para completar el montaje final.

PT_ De acordo com as posições marcadas com «F» e «E» na imagem abaixo, coloque primeiro «F» e depois «E» nas posições designadas, alinhe o orifício de «E» com «C» e fixe-os com parafusos «J»; instale os componentes marcados com «H» nas posições correspondentes na parte superior, conforme a figura, para concluir a montagem final.

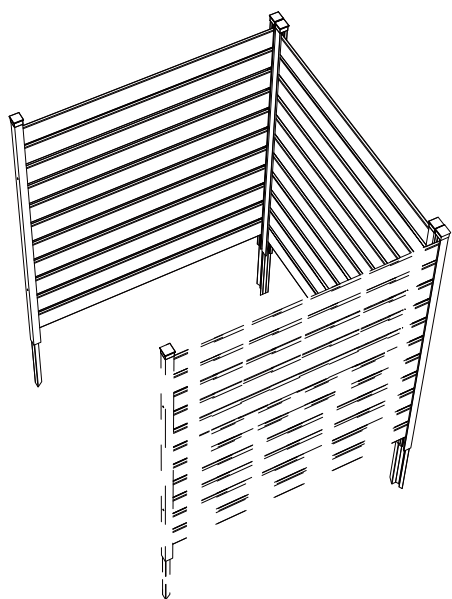
IT_ In base alle posizioni contrassegnate con "F" ed "E" nella figura sottostante, posizionare prima "F" e poi "E" in sequenza nelle posizioni designate, allineare il foro di "E" e "C" e fissarli con le viti "J"; installare i componenti contrassegnati con "H" nelle posizioni corrispondenti nella parte superiore come illustrato nella figura per completare l'assemblaggio finale.

RO_ Conform pozițiilor marcate cu „F” și „E” în imaginea de mai jos, așezați mai întâi 5 piese „F”, apoi 1 piesă „E”, în ordine, în pozițiile desemnate, aliniați orificiile pieselor „E” și „C” și fixați-le cu șuruburi „J” trecute prin ele; montați componentele marcate cu „H” în pozițiile corespunzătoare din partea superioară, conform figurii, pentru a finaliza asamblarea.

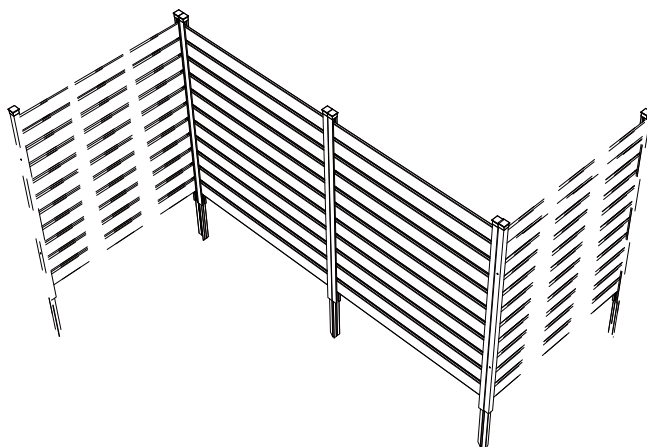
PL_ Zgodnie z pozycjami oznaczonymi jako „F” i „E” na poniższym rysunku, najpierw umieść po kolei 5 elementów „F”, a następnie 1 element „E” w wyznaczonych miejscach, wyrównaj otwory elementów „E” i „C”, a następnie zamocuj je za pomocą śrub „J” wbijanych na wylot; zamontuj elementy oznaczone jako „H” w odpowiednich miejscach u góry, zgodnie z rysunkiem, aby zakończyć ostateczny montaż.



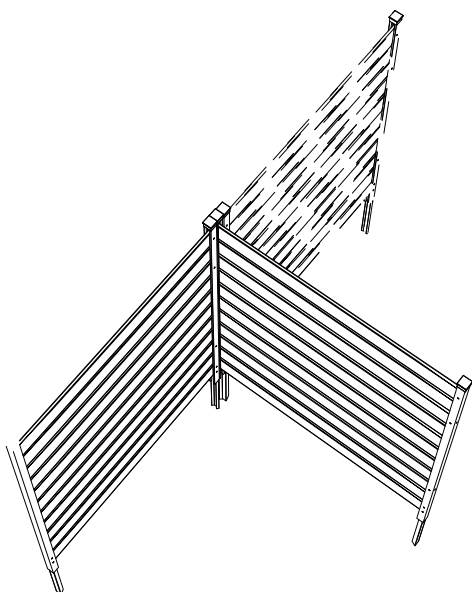
DIY various assembly methods based on product quantity
Différentes méthodes d'assemblage en fonction de la quantité de produits
Verschiedene Montageverfahren je nach Produktmenge
DIY varios métodos de montaje en función de la cantidad de productos
Vários métodos de montagem DIY com base na quantidade do produto
DIY vari metodi di assemblaggio in base alla quantità di prodotto
Diverse metode de asamblare DIY în funcție de cantitatea de produse
Różne metody montażu „zrób to sam” w zależności od ilości produktów



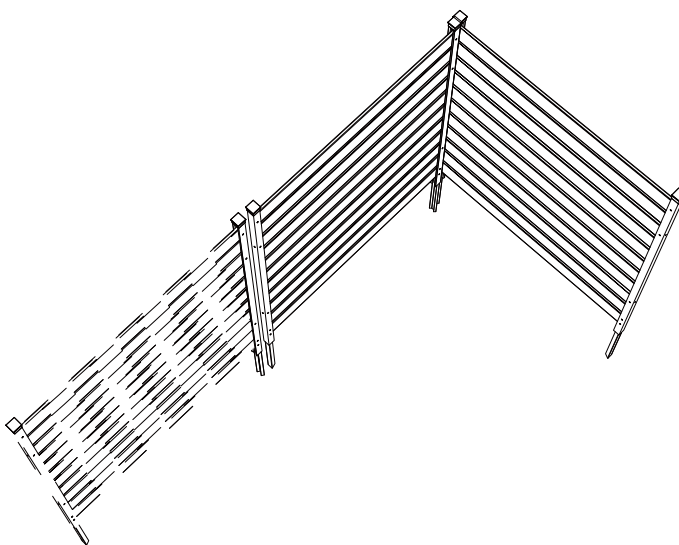
C Type



Z Type



T Type



L Type

If you have any questions, please contact our customer care center, Our contact details are below:

US

 001-877-644-9366

 customerservice@aosom.com

Imported by Aosom LLC
7777 Center Ave. Suite 430
Huntington Beach, CA 92647-9998 USA
MADE IN CHINA

If you have any questions, please contact our customer care center, Our contact details are below:

CA

 416-792-6088

 customerservice@aosom.ca

Imported by Aosom Canada Inc.
Unit 33-1 Sparks Avenue, North York, Ontario,
Canada
M2H 2W1
MADE IN CHINA

Si vous avez la moindre question, veuillez contacter notre centre d'assistance à la clientèle, Nos coordonnées sont les suivantes:

 416-792-6088

 customerservice@aosom.ca

Importé par Aosom Canada Inc.
Unité 33-1 Sparks Avenue, North York, Ontario,
Canada M2H 2W1
Fabriqué en Chine

Si tiene alguna pregunta, comuníquese con nuestro Centro de Atención al Cliente, Nuestros datos de contacto son los siguientes:

ES

 0034-931294512

 atencioncliente@aosom.es

IMPORTADOR/Fabricante/REP:
SPANISH AOSOM, S.L.
C/ROC GROS, Nº15.08550, ELS HOSTALET DE
BALENYÀ, SPAIN.
B66295775
HECHO EN CHINA

Se tiver alguma dúvida, por favor contacte o nosso Centro de Atendimento ao Cliente, Os nossos dados de contacto são os seguintes:

 0034-931294512

 info@aosom.pt.

Si vous avez la moindre question, veuillez contacter notre centre d'assistance à la clientèle, Nos coordonnées sont les suivantes:

FR

 0033-1-84166106

 aosom@mhfrance.fr

Importé par/Fabricant/REP:
MH FRANCE
2 Rue Maurice Hartmann
92130 Issy Les Moulineaux
France
FABRIQUÉ EN CHINE

If you have any questions, please contact our customer care center, Our contact details are below:

UK

 0044-800-240-4004

 enquiries@mhstar.co.uk

IMPORTER ADDRESS:
MH STAR UK LTD
1 Northampton Cross Logistics Park
Northampton Cross Road
Northampton
Nn4 9FH
Tel: 0800 240 4050
enquiries@mhstar.co.uk
MADE IN CHINA

Wenn Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unser Kundendienstzentrum, Unsere Kontaktdaten stehen unten:

DE

 0049-0(40)-87408465

 service@aosom.de

ADRESSE DES IMPORTEUR/Hersteller/REP:
MH Handel GmbH
Wendenstraße 309
D-20537 Hamburg
Germany
IN CHINA HERGESTELLT

In caso di dubbio, si prega di contattare il nostro centro assistenza clienti, I nostri dettagli di contatto sono di seguito:

IT

 0039-0249471447

 clienti@aosom.it

IMPORTATO DA/Produttore/REP:
AOSOM Italy srl
Centro Direzionale Milanofiori
Strada 1 Palazzo F1
20057 Assago (MI)
P.I.: 08567220960
FATTO IN CINA

Importator/Producător/REP:

RO

Aosom Romania SRL
Str. Barbu Mumuleanu, nr. 30-32
Bucuresti, Sector 2
Tel: +40 312294730
clienti@aosom.ro
Fabricat in China



FR

**DONNEZ
OU
RECYCLEZ**



OU

ASSOCIATION



OU

LIVRAISON



DÉCHÈTERIE

Adresses sur quefairedemesdechets.fr