



IN231000067V02

84H-049V00**7**

STEPS



0.5 HR



EN_ IMPORTANT, RETAIN FOR FUTURE REFERENCE: READ CAREFULLY.

FR_ IMPORTANT: A LIRE ATTENTIVEMENT ET À CONSERVER POUR CONSULTATION ULTÉRIEURE.

ES_ IMPORTANTE, LEA Y GUARDE PARA FUTURAS REFERENCIAS.

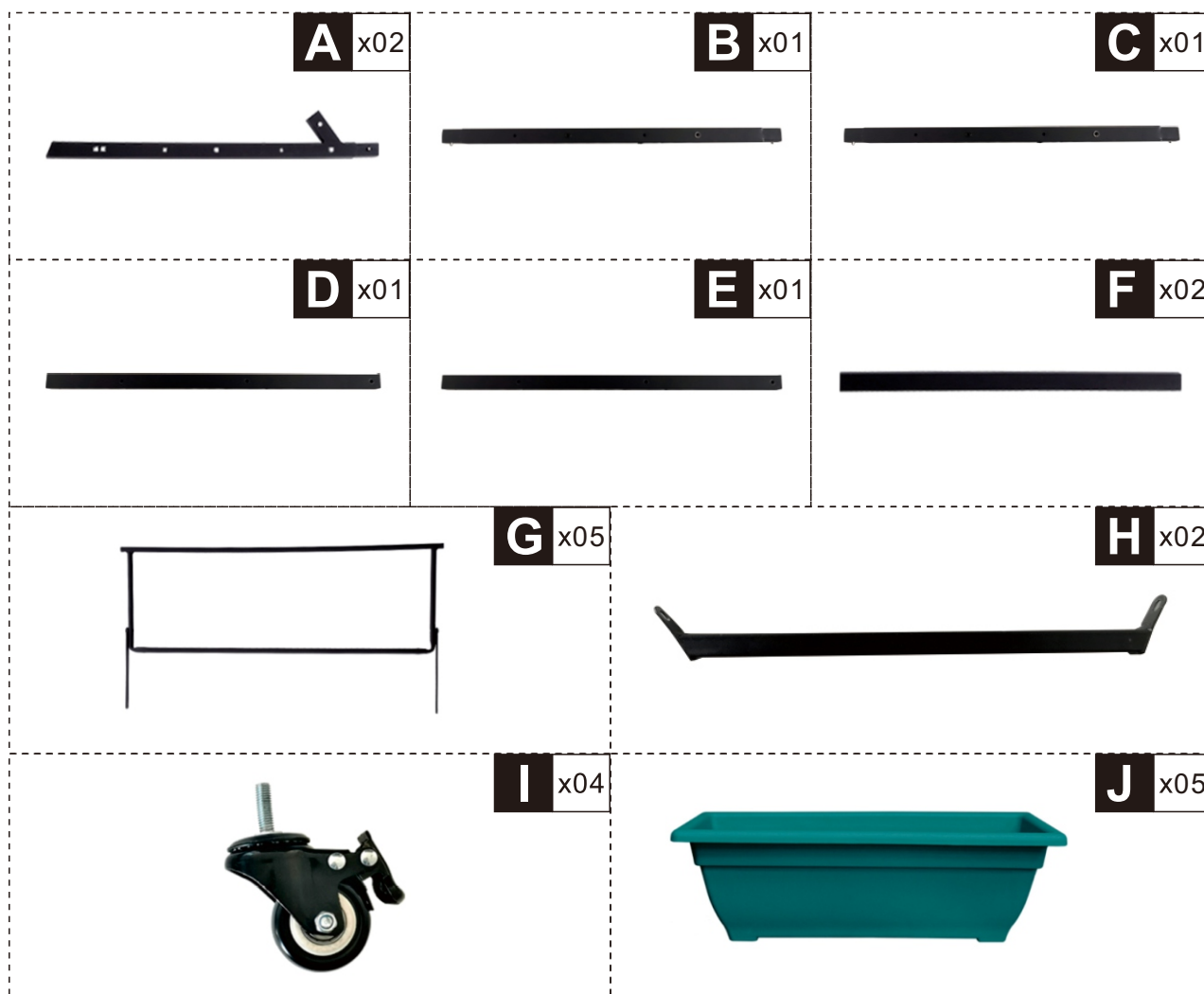
PT_ IMPORTANTE: LEIA ATENTAMENTE E GUARDE PARA CONSULTA FUTURA.

DE_ WICHTIG! SORGFÄLTIG LESEN UND FÜR SPÄTER NACHSCHLAGEN AUFBEWAHREN.

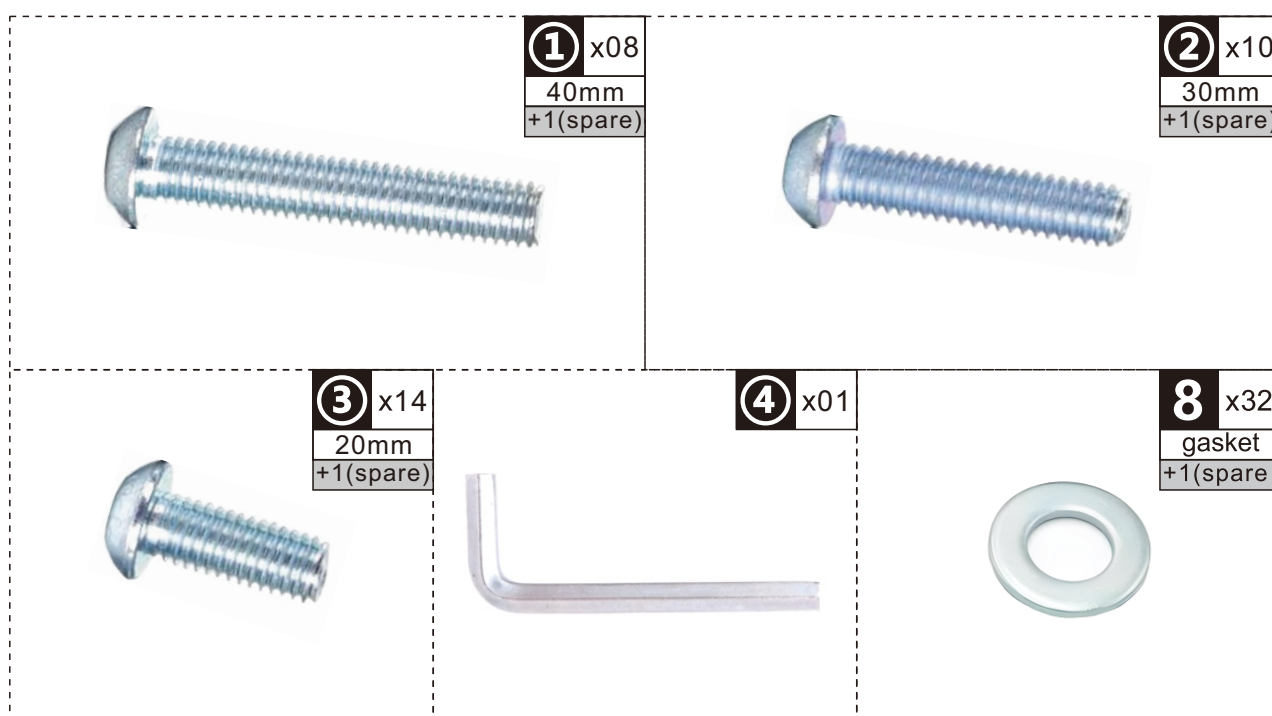
IT_ IMPORTANTE! CONSERVARE IL PRESENTE MANUALE PER FUTURO RIFERIMENTO E LEGGERLO ATTENTAMENTE.

RO_ IMPORTANT: CITIȚI CU ATENȚIE ȘI PĂSTRAȚI PENTRU CONSULTARE VIITOARE.

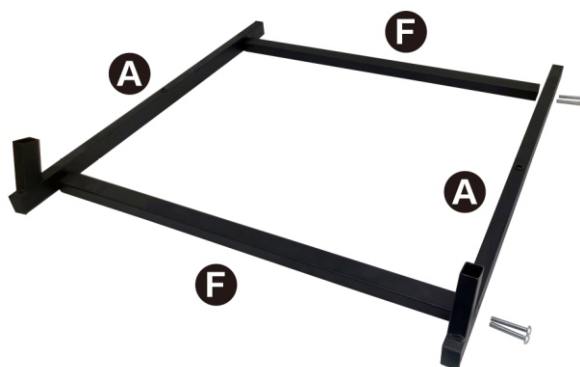
PARTS



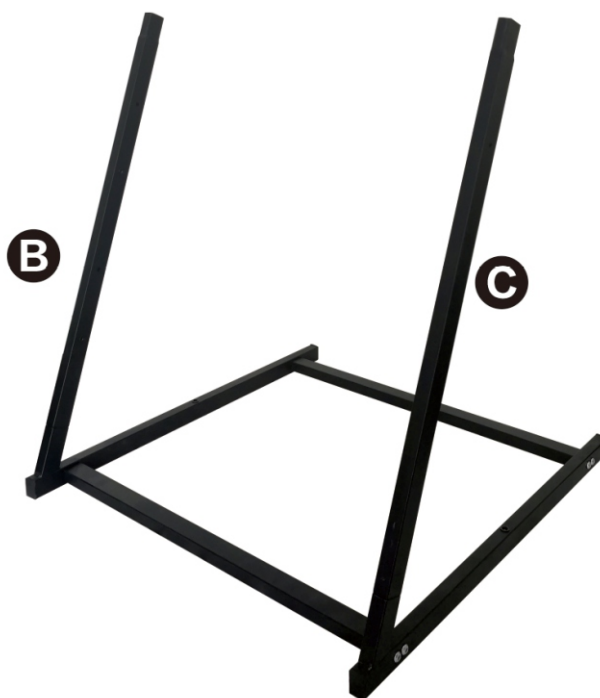
HARDWARE



EN_Step 1: Assemble A with F
FR_Étape 1 : Assembler A et F
ES_Paso 1: Ensamblar A con F
PT_Etapa 1: Montar A com F
DE_Schritt 1: Zusammenbau von A mit F
IT_Fase 1: Assemblare A con F
RO_Pasul 1: Asambla i A cu F



40mm



EN_Step 2: Assemble B & C on Direction as below photo, the side with more holes is inward.

Pis note the head marked "a down".

FR_Étape 2 : Assemblez les pièces B et C en suivant les instructions de la photo ci-dessous, le côté comportant le plus de trous étant tourné vers l'intérieur.

Remarque : veillez à ce que la partie marquée « a » soit orientée vers le bas.

ES_Paso 2: Monta las piezas B y C siguiendo las instrucciones de la foto de abajo; el lado con más agujeros debe quedar hacia dentro.

Ten en cuenta que la parte marcada con «a» debe quedar hacia abajo.

PT_Passo 2: Monte as peças B e C conforme indicado na foto abaixo, com o lado que tem mais orifícios virado para dentro.

Tenha em atenção que a cabeça deve ficar virada para baixo.

DE_Schritt 2: Setzen Sie B und C gemäß der Abbildung unten zusammen, wobei die Seite mit den meisten Löchern nach innen zeigt.

Beachten Sie dabei, dass der mit „a“ gekennzeichnete Kopf nach unten zeigt.

IT_Fase 2: Assemblare i componenti B e C seguendo le indicazioni riportate nella foto qui sotto, con il lato che presenta più fori rivolto verso l'interno.

Si noti che la testa contrassegnata con "a" deve essere rivolta verso il basso.

RO_Pasul 2: Asamblați piesele B și C conform instrucțiunilor din fotografia de mai jos, cu partea care are mai multe găuri orientată spre interior.

Rețineți că capul marcat cu „a” trebuie să fie orientat în jos.

EN_Step 3: Assemble D & E on Direction as below photo, the side with more holes is inward.

FR_Étape 3 : Assemblez D et E sur la direction comme sur la photo ci-dessous, le côté avec le plus de trous est vers l'intérieur.

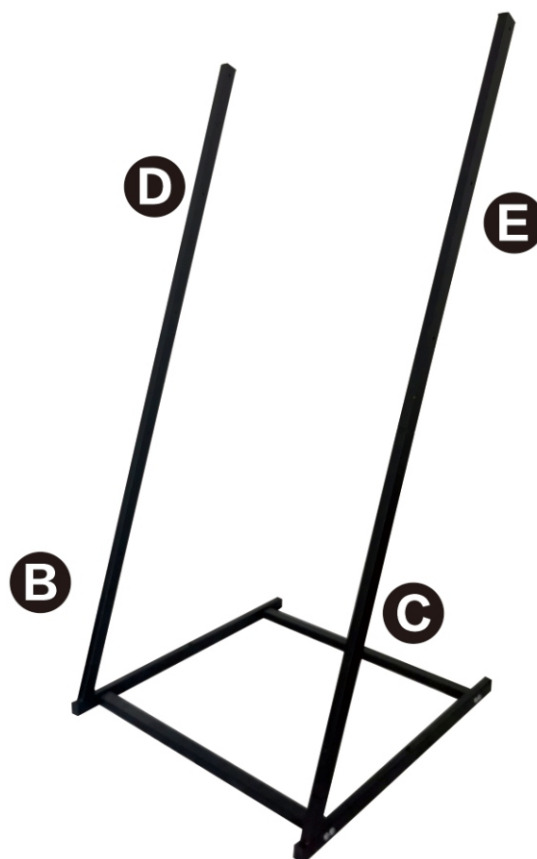
ES_Paso 3: Montar D y E en la dirección como en la foto de abajo, el lado con más agujeros es el interior.

PT_Passo 3: Montar D e E na direção indicada na fotografia abaixo, o lado com mais orifícios fica para dentro.

DE_Schritt 3: Montieren Sie D und E in der unten abgebildeten Richtung, wobei die Seite mit den meisten Löchern nach innen zeigt.

IT_Fase 3: Assemblare D ed E in direzione della foto, con il lato con più fori rivolto verso l'interno.

RO_Pasul 3: Asamblați piesele D și E conform instrucțiunilor din fotografia de mai jos, cu partea care are mai multe găuri orientată spre interior.



EN_Step 4: Assemble H on the back
Pls note the head marked "a down"

FR_Étape 4 : Assemblez la pièce H à l'arrière

Veuillez noter que la tête est marquée « a vers le bas »

ES_Paso 4: Monta la pieza H en la parte trasera

Ten en cuenta que la cabeza está marcada con «a hacia abajo»

PT_Passo 4: Montar o H na parte de trás

Por favor, repare que a cabeça está marcada com «a para baixo»

DE_Schritt 4: H auf der Rückseite zusammenbauen

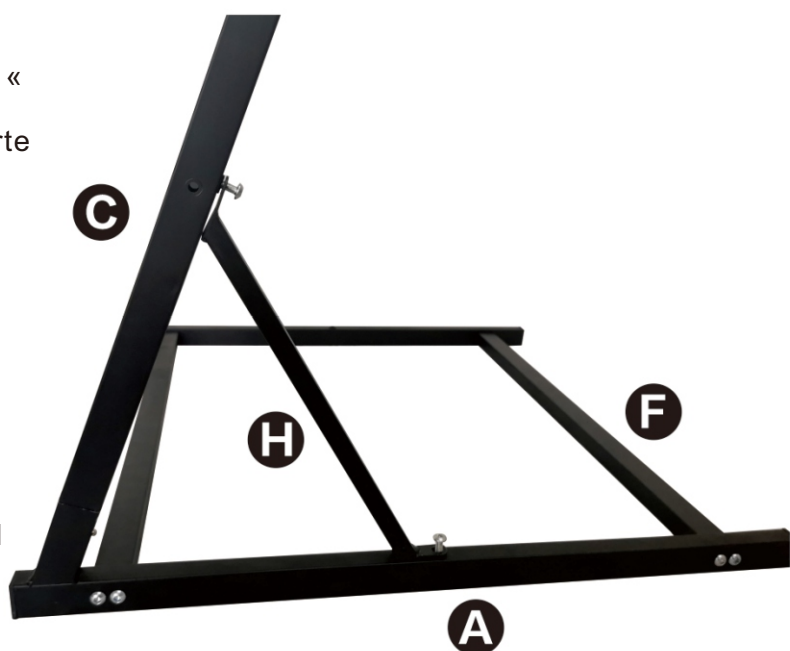
Bitte beachten Sie den mit „a nach unten“ gekennzeichneten Kopf

IT_Fase 4: Assemblare la lettera H sul retro

Si prega di prestare attenzione alla testa contrassegnata con "a down"

RO_Pasul 4: Asamblați litera H pe partea din spate

Vă rugăm să țineți cont de capul marcat cu „a în jos”



 20mm

EN_Step 5: Assemble G onto the rack

From the bottom to the top, fix screws first, all parts fix well then screw firmly

FR_Étape 5 : Assembler G sur le support

De bas en haut, fixer d'abord les vis, bien fixer toutes les pièces puis visser fermement.

ES_Paso 5: Montar G en el bastidor

Desde abajo hacia arriba, fije primero los tornillos, todas las piezas se fijan bien y luego se atornillan firmemente

PT_Passo 5: Montar o G na prateleira

De baixo para cima, fixar primeiro os parafusos, todas as peças se fixam bem e depois aparafusar firmemente

DE_Schritt 5: Montieren Sie G auf dem Gestell

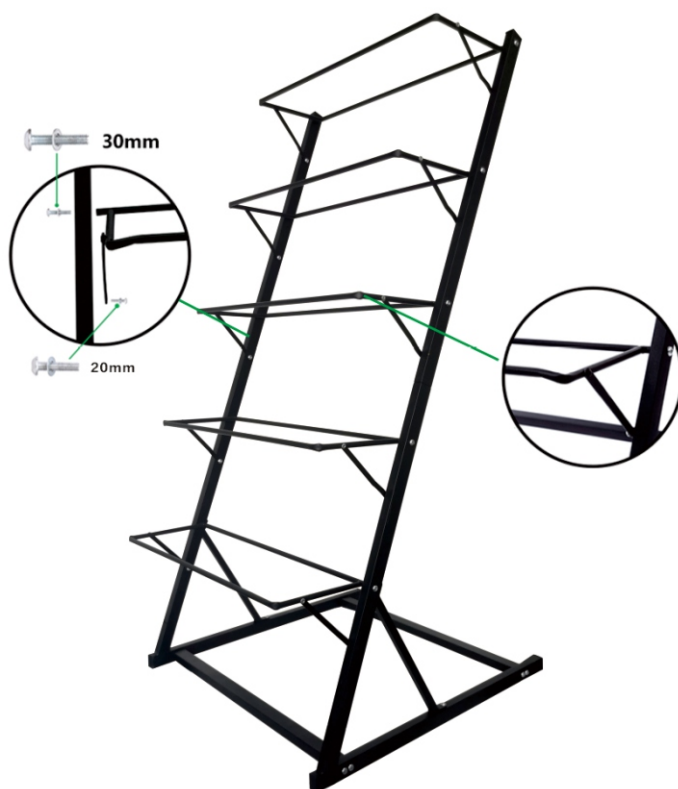
Von unten nach oben, Schrauben zuerst befestigen, alle Teile gut befestigen, dann festschrauben

IT_Fase 5: Assemblare G sul rack

Dal basso verso l'alto, fissare prima le viti, fissare bene tutte le parti e avvitare saldamente.

RO_Pasul 5: Montați piesa G pe suport

De jos în sus, fixați mai întâi șuruburile; după ce toate piesele sunt bine fixate, strângeți șuruburile cu fermitate

**EN_Step 6: Lock the wheel and instal wheels.**

FR_Étape 6 : Verrouiller la roue et les roues d'appui.

ES_Paso 6: Bloquee la rueda e instale las ruedas.

PT_Etapa 6: Bloquear a roda e instalar as rodas.

DE_Schritt 6: Sperren Sie das Rad und die Einbauräder.

IT_Fase 6: bloccare la ruota e le ruote di scorta.

RO_Pasul 6: Blocați roata și montați roțile.



EN_Step 7: Place plastic pots onto rack.

The pot bottom have holes should face forward this can make sure water flow to below pot well

FR_Étape 7 : Placer les pots en plastique sur le support.

Les trous au fond des pots doivent être orientés vers l'avant, ce qui permet à l'eau de bien s'écouler sous le pot.

ES_Paso 7: Coloque las macetas de plástico en la rejilla.

Los agujeros del fondo de la maceta deben mirar hacia delante para que el agua fluya bien hacia abajo.

PT_Passo 7: Colocar os vasos de plástico no suporte.

O fundo do pote tem orifícios que devem estar virados para a frente, para garantir que a água flui bem para baixo do pote

DE_Schritt 7: Stellen Sie die Kunststofftöpfe auf das Gestell.

Der Topfboden hat Löcher, die nach vorne zeigen sollten, damit das Wasser gut unter den Topf fließen kann.

IT_Fase 7: collocare i vasi di plastica sulla rastrelliera.

I fori sul fondo dei vasi devono essere rivolti in avanti, in modo da garantire un buon flusso d'acqua al di sotto dei vasi.

RO_Pasul 7: Așezați ghivecele de plastic pe suport.

Partea cu orificiile din fundul ghivecelor trebuie să fie orientată spre față; astfel se asigură scurgerea corespunzătoare a apei sub ghiveci.



If you have any questions, please contact our customer care center, Our contact details are below:

US

 001-877-644-9366

 customerservice@aosom.com

Imported by Aosom LLC
7777 Center Ave. Suite 430
Huntington Beach, CA 92647-9998 USA
MADE IN CHINA

If you have any questions, please contact our customer care center, Our contact details are below:

UK

 0044-800-240-4004

 enquiries@mhstar.co.uk

IMPORTER ADDRESS:
MH STAR UK LTD
1 Northampton Cross Logistics Park
Northampton Cross Road
Northampton
Nn4 9FH
Tel: 0800 240 4050
enquiries@mhstar.co.uk
MADE IN CHINA

If you have any questions, please contact our customer care center, Our contact details are below:

CA

 416-792-6088

 customerservice@aosom.ca

Imported by Aosom Canada Inc.
Unit 33-1 Sparks Avenue, North York, Ontario,
Canada
M2H 2W1
MADE IN CHINA

Si vous avez la moindre question, veuillez contacter notre centre d'assistance à la clientèle, Nos coordonnées sont les suivantes:

 416-792-6088

 customerservice@aosom.ca

Importé par Aosom Canada Inc.
Unité 33-1 Sparks Avenue, North York, Ontario,
Canada M2H 2W1
Fabriqué en Chine

Wenn Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unser Kundendienstzentrum, Unsere Kontaktdaten stehen unten:

DE

 0049-0(40)-87408465

 service@aosom.de

ADRESSE DES IMPORTEUR/Hersteller/REP:
MH Handel GmbH
Wendenstraße 309
D-20537 Hamburg
Germany
IN CHINA HERGESTELLT

In caso di dubbio, si prega di contattare il nostro centro assistenza clienti, I nostri dettagli di contatto sono di seguito:

IT

 0039-0249471447

 clienti@aosom.it

IMPORTATO DA/Produttore/REP:
AOSOM Italy srl
Centro Direzionale Milanofiori
Strada 1 Palazzo F1
20057 Assago (MI)
P.I.: 08567220960
FATTO IN CINA

Si tiene alguna pregunta, comuníquese con nuestro Centro de Atención al Cliente, Nuestros datos de contacto son los siguientes:

ES

 0034-931294512

 atencioncliente@aosom.es

IMPORTADOR/Fabricante/REP:
SPANISH AOSOM, S.L.
C/ROC GROS, Nº15.08550, ELS HOSTALET DE
BALENYÀ, SPAIN.
B66295775
HECHO EN CHINA

Se tiver alguma dúvida, por favor contate o nosso Centro de Atendimento ao Cliente, Os nossos dados de contacto são os seguintes:

 0034-931294512

 info@aosom.pt.

Importator/Producător/REP:

RO

Aosom Romania SRL
Str. Barbu Mumuleanu, nr. 30-32
Bucuresti, Sector 2
Tel: +40 312294730
clienti@aosom.ro
Fabricat in China

Si vous avez la moindre question, veuillez contacter notre centre d'assistance à la clientèle, Nos coordonnées sont les suivantes:

FR

 0033-1-84166106

 aosom@mhfrance.fr

Importé par/Fabricant/REP:
MH FRANCE
2 Rue Maurice Hartmann
92130 Issy Les Moulineaux
France
FABRIQUÉ EN CHINE



FR

**DONNEZ
OU
RECYCLEZ**



ASSOCIATION

OU



LIVRAISON

OU



DÉCHÈTERIE

Adresses sur quefairedemesdechets.fr